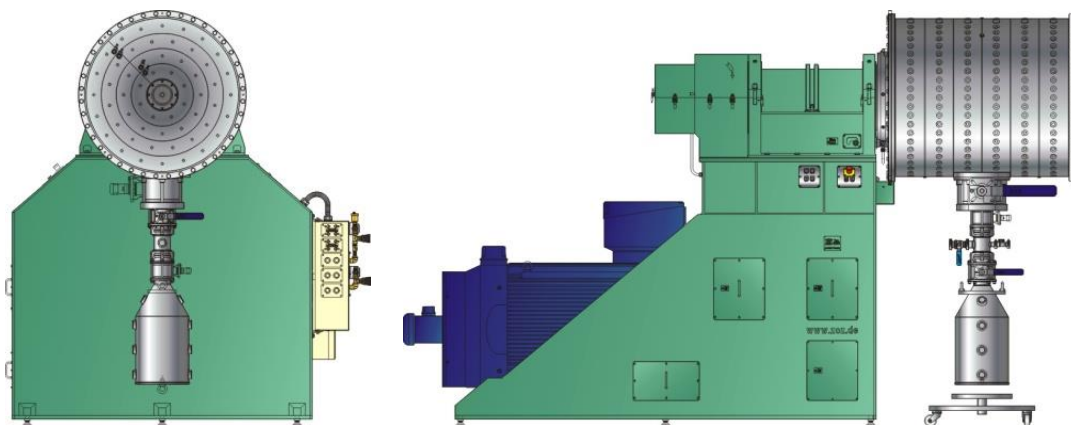


# Simoloyer® CM900

## 用于制作纳米结构的高动能球磨设备(HKP)

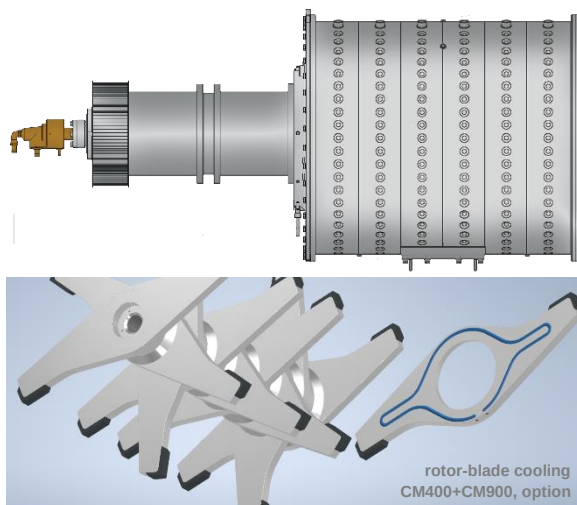
批量操作、自动批量、半连续



### 通常

Simoloyer® 中的高动力学加工(HKP)技术代表了机械合金化(MA)、高能球磨(HEM)和反应铣削(RM)领域的最前沿技术。这一技术通过高速旋转的研磨介质(如钢球、陶瓷球等)与物料之间的剧烈碰撞、摩擦和剪切作用,实现物料的高效细化、合金化和化学反应,从而制备出具有优异性能的纳米结构材料。Simoloyer® 的基本单元在批量、自动批量和半连续操作中保持不变,但根据不同的应用需求,可以配备不同的研磨单元和相应的端口。s1型:带有半连续端口;s2型:带有第二个自动批量主端口;s5型及以上:提供多个主端口,适用于大规模、高效率的物料处理,是工业生产中的理想选择。Simoloyer®适用于不同硬度,温度和耐腐蚀性的的钢制研磨、陶瓷(Si3N4)研磨和硬质合金(WC-Co)研磨。

| 技术数据         | Simoloyer® CM900                      |
|--------------|---------------------------------------|
| 标准研磨装置       | W900-900升(批量)                         |
| 最大值相对速度      | 14 米/秒                                |
| 转速, 直接       | 75 - 375转/分                           |
| 辅助逆变器驱动      | 转动 W900                               |
| 研磨装置         | 快速替换                                  |
| 运行模式, 负载, 等级 | 选择研磨装置                                |
| 材料、冷却/加热     |                                       |
| 操作温度(标准)     | -20 - 80摄氏度                           |
| 气闸系统         | DN100/DN125                           |
| 气体供应(大气)     | DN25/40 ≤ 0.5 巴                       |
| 操作真空/压力      | 10 <sup>-4</sup> 毫巴至0.5毫巴             |
| 大气           | 真空、var、气体、空气                          |
| 主逆变器驱动       | 800 千瓦                                |
| 电源           | 6kV / 120A, 三相                        |
| 制冷/供热        | G1½, 高达 100升/分                        |
| 噪声排放         | 90 分贝(安)                              |
| 净重基本单位/总计    | 11.500/13.600 千克                      |
| 长x宽x高, 所需空间  | 4.125x2.000x2.760mm, 40m <sup>2</sup> |



### 应用

通过大规模批处理、细磨、混合、分散、均质化等工艺,加工生产纳米结构、纳米晶体、非晶材料、MMC(金属基复合材料)、CMC(羧甲基纤维素钠)、CCC等复合材料,广泛应用于如电池材料、ODS(氧化物弥散强化高温合金)/NFA(纳米铁素合金)、固态储氢、硬质金属加工,快速减小颗粒尺寸和延展性金属材料加工等。

### Maltoz®-Simoloyer® 操作系统

集成了多媒体、功能性的软件。系统支持循环操作功能,实时监控和控制不同设备和过程的温度,记录设备的功率和扭矩数据。系统自动生成详细的日志文件,记录设备运行状态、操作过程、故障报警等关键信息。系统提供了完整的过程历史保护功能,确保所有操作和数据都被安全地存储和备份。系统还提供了对硬件设备和人员的保护。

### 设备/附件

带无死区排水和装料格栅的气闸系统、样品装置和容器、真空泵和气体系统、特殊阀门、冷却块和加热系统、吸声柜、集装箱机械手、存储和装载系统。

